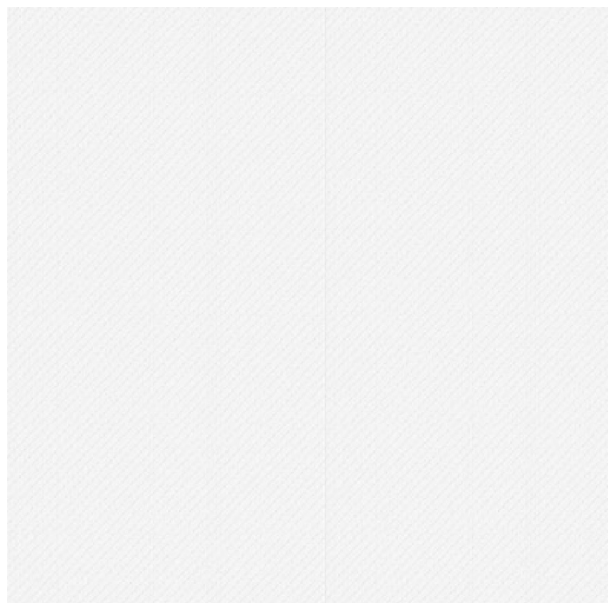




## MARA BCO

### MARA 2,80 PIQUE COL.BCO



← 27 inch. simulation →  
← 70 cm. simulación →

REPEAT WEFT REPETICIÓN TRAMA: 0 inches - 1.2 cm  
REPEAT WARP REPETICIÓN URDIMBRE: 0 inches - 1.2 cm

## TECHNICAL SHEET / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                                                |                |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
| WIDTH (inches) / ANCHO (cm)                                                    | 110 / 280      |                    |
| HS CODE / PARTIDA ARANCELARIA                                                  | 54079300       |                    |
| ROLL LENGTH (yd) / TAMAÑO PIEZA (mts)                                          | 33.0 / 30      |                    |
| COMPOSITION / COMPOSICION                                                      | PES75% CO25%   |                    |
| WEIGHT (oz/yd2) / PESO (gr/m2) (+/-5%)                                         | 8.09 / 275     |                    |
| WEIGHT (oz/yd) / PESO (gr/ml)                                                  | 24.83 / 770.00 |                    |
| PILLING RESISTANCE ( degrees ) (1-5) / RESISTENCIA AL PILLING ( grados ) (1-5) | 5              | UNE EN ISO 12945-2 |
| COLOUR FASTNESS TO LIGHT ( degrees ) (1-8) / SOLIDEZ A LA LUZ ( grados ) (1-8) | 5              | UNE EN ISO 105-B02 |
| COLOUR FASTNESS TO RUBBING ( degrees ) (1-5) / SOLIDEZ AL FROTE ( grados )     | 5              | UNE EN ISO 105-X12 |
| COLOUR FASTNESS TO WASH ( degrees ) (1-5) / SOLIDEZ AL LAVADO ( grados )       | 5              | UNE EN ISO 105-C06 |
| (%) WARP SHRINKAGE / ENCOGIMIENTO URDIMBRE ( % )                               | 2.8            | UNE EN ISO 5077.   |
| (%) WEFT SHRINKAGE / ENCOGIMIENTO TRAMA ( % )                                  | 2              | UNE EN ISO 5077    |
| FIRE RETARDANT RULE / IGNÍFUGOS UNE EN 1021:2014-1                             | PASA           | UNE EN 1021:2014-1 |