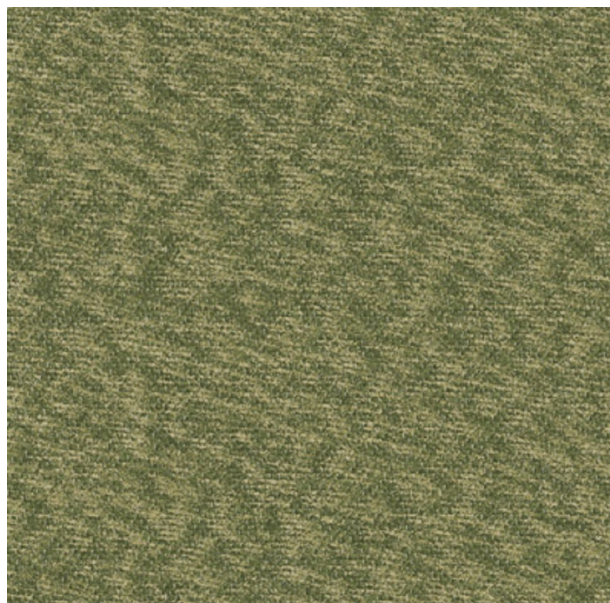




# TESLA 55

TESLA 1.40 M CIENC\_P COL.55



← 27 inch. simulation →  
← 70 cm. simulación →

REPEAT WEFT REPETICIÓN TRAMA:  
REPEAT WARP REPETICIÓN URDIMBRE:

## TECHNICAL SHEET / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                                                |                                  |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------|
| WIDTH (inches) / ANCHO (cm)                                                    | 55 - 110 / 140 - 280             |                    |
| HS CODE / PARTIDA ARANCELARIA                                                  | 58013600                         |                    |
| ROLL LENGTH (yd) / TAMAÑO PIEZA (mts)                                          | 44.0 / 40                        |                    |
| COMPOSITION / COMPOSICION                                                      | PES82% CO13% PAN5%               |                    |
| WEIGHT (oz/yd2) / PESO (gr/m2) (+/-5%)                                         | 11.04 / 375                      |                    |
| WEIGHT (oz/yd) / PESO (gr/ml)                                                  | 16.93 - 33.86 / 525.00 - 1050.00 |                    |
| ABRASION RESISTANCE (CYCLES) / RESISTENCIA A LA ABRASIÓN ( ciclos )            | 30000                            | UNE EN ISO 12947-2 |
| PILLING RESISTANCE ( degrees ) (1-5) / RESISTENCIA AL PILLING ( grados ) (1-5) | 5                                | UNE EN ISO 12945-2 |
| COLOUR FASTNESS TO LIGHT ( degrees ) (1-8) / SOLIDEZ A LA LUZ ( grados ) (1-8) | 5                                | UNE EN ISO 105-B02 |
| COLOUR FASTNESS TO RUBBING ( degrees ) (1-5) / SOLIDEZ AL FROTE ( grados )     | 5                                | UNE EN ISO 105-X12 |
| COLOUR FASTNESS TO WASH ( degrees ) (1-5) / SOLIDEZ AL LAVADO ( grados )       | 5                                | UNE EN ISO 105-C06 |
| (%) WARP SHRINKAGE / ENCOGIMIENTO URDIMBRE ( % )                               | 2                                | UNE EN ISO 5077.   |
| (%) WEFT SHRINKAGE / ENCOGIMIENTO TRAMA (%)                                    | 1.5                              | UNE EN ISO 5077    |
| WARP TENSILE STRENGTH (N) / RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE (N)             | 1181.69                          | UNE EN ISO 13934-1 |
| WEFT TENSILE STRENGTH (N) / RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA (N)                | 578.39                           | UNE EN ISO 13934-1 |
| WARP EXTENSION AT BREAK (mm) / ALARGAMIENTO HASTA LA ROTURA                    | 70.70                            | UNE EN ISO 13934-1 |
| WEFT EXTENSION AT BREAK (mm) / ALARGAMIENTO HASTA LA ROTURA TRAMA              | 28.85                            | UNE EN ISO 13934-1 |
| WARP TEARING STRENGTH ( N ) / RESISTENCIA AL RASGADO URDIMBRE ( N )            | 93.27                            | UNE EN ISO 13937-3 |
| WEFT TEARING STRENGTH (N) / RESISTENCIA AL RASGADO TRAMA (N)                   | 67.66                            | UNE EN ISO 13937-3 |
| WARP SEAM SLIPPAGE (mm) / DESLIZAMIENTO DE LA COSTURA URDIMBRE (mm)            | 1.9                              | UNE EN ISO 13936-1 |
| WEFT SEAM SLIPPAGE (mm) / DESLIZAMIENTO DE LA COSTURA TRAMA ( mm )             | 2                                | UNE EN ISO 13936-1 |
| FIRE RETARDANT RULE / IGNÍFUGOS UNE EN 1021:2014-1                             | PASA                             | UNE EN 1021:2014-1 |
| FIRE RETARDANT RULE / IGNÍFUGOS BS 5852-1                                      | PASA                             | BS 5852-1          |