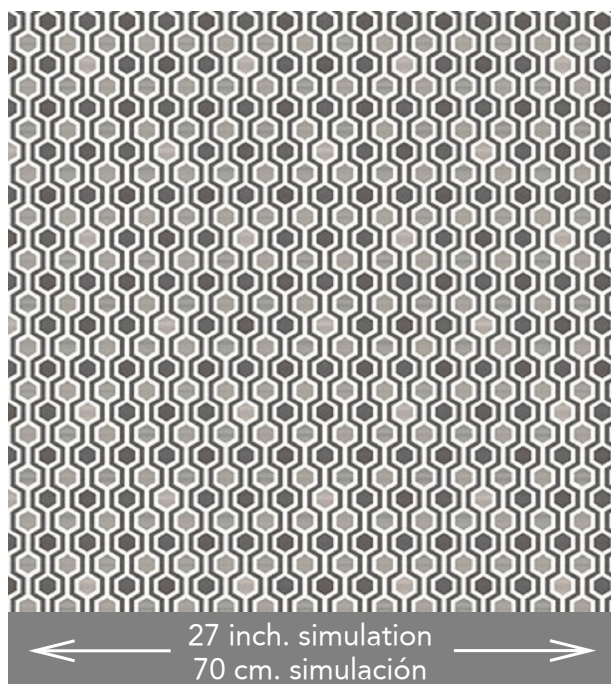




# HAMBURGO 95

## HAMBURGO 2,80 BREMEN COL.95



REPEAT WEFT REPETICIÓN TRAMA: 4 inches - 8.9 cm  
REPEAT WARP REPETICIÓN URDIMBRE: 8 inches - 19.6 cm

## TECHNICAL SHEET / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                                                |                                |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------|
| WIDTH (inches) / ANCHO (cm)                                                    | 110 - 55 / 280 - 140           |                    |
| HS CODE / PARTIDA ARANCELARIA                                                  | 54075300                       |                    |
| ROLL LENGTH (yd) / TAMAÑO PIEZA (mts)                                          | 33.0 / 30                      |                    |
| COMPOSITION / COMPOSICION                                                      | PES100%                        |                    |
| WEIGHT (oz/yd2) / PESO (gr/m2) (+/-5%)                                         | 6.18 / 210                     |                    |
| WEIGHT (oz/yd) / PESO (gr/ml)                                                  | 18.96 - 9.48 / 588.00 - 294.00 |                    |
| ABRASION RESISTANCE (CYCLES) / RESISTENCIA A LA ABRASIÓN ( ciclos )            | 15000                          | UNE EN ISO 12947-2 |
| PILLING RESISTANCE ( degrees ) (1-5) / RESISTENCIA AL PILLING ( grados ) (1-5) | 5                              | UNE EN ISO 12945-2 |
| VELCRO EFFECT (1-5) / EFECTO VELCRO (1-5)                                      | 5                              | CS4946             |
| COLOUR FASTNESS TO LIGHT ( degrees ) (1-8) / SOLIDEZ A LA LUZ ( grados ) (1-8) | 5                              | UNE EN ISO 105-B02 |
| COLOUR FASTNESS TO RUBBING ( degrees ) (1-5) / SOLIDEZ AL FROTE ( grados )     | 5                              | UNE EN ISO 105-X12 |
| COLOUR FASTNESS TO WASH ( degrees ) (1-5) / SOLIDEZ AL LAVADO ( grados )       | 5                              | UNE EN ISO 105-C06 |
| (%) WARP SHRINKAGE / ENCOGIMIENTO URDIMBRE ( % )                               | 1                              | UNE EN ISO 5077.   |
| (%) WEFT SHRINKAGE / ENCOGIMIENTO TRAMA (%)                                    | 0.4                            | UNE EN ISO 5077    |
| WARP TENSILE STRENGTH (N) / RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE (N)             | 1013.56                        | UNE EN ISO 13934-1 |
| WEFT TENSILE STRENGTH (N) / RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA (N)                | 1117.89                        | UNE EN ISO 13934-1 |
| WARP EXTENSION AT BREAK (mm) / ALARGAMIENTO HASTA LA ROTURA                    | 87.45                          | UNE EN ISO 13934-1 |
| WEFT EXTENSION AT BREAK (mm) / ALARGAMIENTO HASTA LA ROTURA TRAMA              | 37.20                          | UNE EN ISO 13934-1 |
| WARP TEARING STRENGTH ( N ) / RESISTENCIA AL RASGADO URDIMBRE ( N )            | 39.32                          | UNE EN ISO 13937-3 |
| WEFT TEARING STRENGTH (N) / RESISTENCIA AL RASGADO TRAMA (N)                   | 69.2                           | UNE EN ISO 13937-3 |
| WARP SEAM SLIPPAGE (mm) / DESLIZAMIENTO DE LA COSTURA URDIMBRE (mm)            | 2.8                            | UNE EN ISO 13936-1 |
| WEFT SEAM SLIPPAGE (mm) / DESLIZAMIENTO DE LA COSTURA TRAMA ( mm )             | 2.8                            | UNE EN ISO 13936-1 |
| FIRE RETARDANT RULE / IGNÍFUGOS UNE EN 1021:2014-1                             | PASA                           | UNE EN 1021:2014-1 |
| FIRE RETARDANT RULE / IGNÍFUGOS BS 5852-1                                      | PASA                           | BS 5852-1          |